

آموزشگاه طلا سازی الست : کرمان : حوض نخعی کوچه 6 پلاک 7

فیلم های آموزشی در اینستاگرام ALLASTGOLD4 می باشد

1- چه مومی در مليله سازی نقره کاربرد دارد؟

الف) موم عسل ب) موم مصنوعی ج) موم کارنوبا د) موم مونتان

2- دولاتاب چیست؟

الف) مفتول گرد باریک در 24 یا 30 ب) مفتول گرد باریک در 40

ج) مفتول های باریک تابکاری شده د) دو مفتول گرد باریک (در 25) که به دور یکدیگر پیچیده (تاب خورده اند)

3- جرم گیری دولاتاب ها چگونه انجام می شود؟

الف) دوغابکاری با اسید ب) حدیده کشی ج) مد دادن د) تیزابکاری

4- فلز مناسب برای ساخت صفحه زیر کار چیست؟

الف) آهن ب) مس ج) آلومینیوم د) چوب

5- کدام فلز دارای بیشترین قابلیت هدایت حرارتی است؟

الف) مس ب) آلومینیوم ج) نقره د) طلا

6- پدیده ای که در آن فلزات بدون اینکه ذوب شوند در یکدیگر حل می شوند چیست؟

الف) ریخته گری ب) پدیده اکسیداسیون ج) خوردگی د) پدیده نفوذ فلزات در یکدیگر

7- ذوب حدود 150 گرم طلا یا نقره توسط مشعل اکسیژن و گاز سوختنی به روش مستقیم

چقدر وقت لازم دارد؟

الف) بیشتر از 3 دقیقه ب) کمتر از 2 دقیقه

ج) بیشتر از 2 دقیقه د) در حدود 1 دقیقه

8- استفاده از یک بوته برای ذوب هم طلا و هم نقره چه مشکلی به وجود می آورد؟

الف) باعث افت کیفیت شمش می شود

ب) باعث می شود شمش بهتر غالب را به خود بگیرد

ج) باعث می شود که شمش شیره همراه خود نداشته باشد

د) اصلاً نمی شود چنین عملی را انجام داد

9- در چه صورت ساختمان کریستالی فلزات مذاب بزرگتر از حد معمول می شود و کیفیت

شمش پائین می آید؟

الف) در قالب آبها بزرگتر باشد ب) در صورتی که درجه حرارت خیلی پایین باشد

ج) اگر بیش از حد تعیین شده به آن ها حرارت دهیم

د) اگر کمتر از حد تعیین شده به آنها حرارت دهیم

10- دمای ذوب موم های تزریقی در ریخته گری فلزات قیمتی در چه حدودی است؟ (بر

حسب سانتی گراد)

الف) 60 تا 70 ب) 100 تا 120 ج) 50 تا 60 د) 30 تا 60

11- چگونه می توان مقاومت مکانیکی فلزات قیمتی نرم را در برابر نیروهای وارده بر جسم

اضافه کرد؟

الف) با حرارت دادن ب) با تیزاب کاری ج) با ذوغاب کاری د) با آلیاژکاری

12- ماشین نوردکاری چه تغییراتی را روی مفتول های گرد و چهار گوش فلزات قیمتی اعمال

می کند؟

الف) سطح مقطع آنها را بزرگ می کند ب) آنها را به صفحه مبدل می سازد

ج) سطح مقطع آنها را کوچک می کند د) تغییری ایجاد نمی سازد.

13- جنس غلطک های دستگاه نورد معمولی از چه آلیاژی تشکیل شده است؟

الف) آهن های فشرده ب) آلومینیوم

ج) فولاد سخت شده و مخصوص صیقل یافته د) مفرغ

14- برای ثابت نگه داشتن حدیده از چه وسیله ای استفاده می شود؟

الف) مفتول پیچی ب) چسب مخصوص ج) قاب فلزی د) گیره رومیزی محکم

15- حداقل قطر مفتول گرد قابل تهیه از حدیده چقدر است؟

الف) 0/5 میلیمتر ب) 0/2 میلیمتر ج) 1 میلیمتر د) 0/7 میلیمتر

16- در لحیم کاری سخت درجه حرارت لازم برای لحیم قطعه کار چقدر باید باشد؟

الف) 350 درجه سانتیگراد ب) 750 درجه سانتیگراد

ج) 550 درجه سانتیگراد د) 400 درجه سانتیگراد

17- در مليله سازی کاسه موم چه کاربردی دارد؟

الف) سوزاندن موم غسل موجود بر سطح کار ب) ذوب موم غسل موجود بر سطح کار

ج) ذوب کردن موم و انتقال آن به سطح کار مليله د) هیچکدام

18- موم ذوب شده به چه وسیله ای روی سطح کار منتقل می شود؟

الف) کاسه موم ب) بوته ج) صفحه فلزی د) پنس

19- به چه روشی دولاتابها را خشک می کنند؟

الف) مد دادن ب) حدیده کشی ج) بوسیله خاک اره د) ذوغابکاری

20- هفت و هشت در چه مرحله ای استفاده می شود؟

الف) قبل از آماده سازی دیواره اصلی کار (ب) بعد از آماده سازی دیواره اصلی کار

ج) بعد از قرارداد قطعات مليله بر صفحه کار (د) بعد از موم زدایی مليله

21- خصوصیت ویژه طرح های مليله چیست؟

الف) متقارن و تکرار شونده (ب) زاویه دار (ج) حجمی (د) غیر متقارن

22- علت استفاده از آب تنه کار به هنگام لحیم کاری اجزاء مليله چیست؟

الف) تمیز نگهداشتن سطح کار (ب) نگهداری اجزاء مليله

ج) نگهداری پودر لحیم و تنه کار (د) کاهش درجه حرارت لحیم کاری

23- به قابلیت اتصال پذیری فلزات قیمتی را تحت تأثیر حرارت یا حرارت توأم با فشار به حالت مذاب چه می گویند؟

الف) ریخته گری (ب) خم کاری (ج) ذوبکاری (د) جوشکاری

24- در هنگام کار با دستگاه ریخته گری سانتریفیوژ (گریز از مرکز) قبل از شروع شدن دستگاه چه کاری باید انجام شود؟

الف) باید دستگاه را تمیز کنیم (ب) باید دستگاه را بازدید کنیم

ج) سطح روی کار را با آب سرد بشوئیم

د) درب حفاظتی بسته شود تا از خطر پاشیده شدن مواد مذاب به اطراف جلوگیری نماییم.

25- برای جلوگیری از سوختن بدن توسط مواد مذاب هنگام شمش ریزی باید از کدام وسایل ایمنی استفاده شود؟

الف) با استفاده از پوشیدن لباس های زیاد از رسیدن مواد مذاب به بدن جلوگیری کرد

ب) دستکش، کفش ایمنی، پیش بند نسوز، عینک حفاظتی و کلاه ایمنی

ج) با استفاده از کفش های چرمی و لباس های تیره

د) با استفاده از دستکش های پلاستیکی و پیش بندهای نخی

26- چه نوع لحیمی در مليله سازی نقره کاربرد دارد؟

الف) لحیم پودری (پودر لحیم) ب) لحیم طلای سفت

ج) لحیم نقره سخت د) لحیم طلای نرم

27- ترجیحاً عیار نقره برای کارهای مليله چند باید باشد؟

الف) 100 ب) 90 ج) 92/5 د) 95

28- علت استفاده از نقره با عیار 92/5 جهت کارهای مليله چیست؟

الف) نقطه ذوب پائین تر ب) نقطه ذوب بالا و فرم دهی مطلوب

ج) نقطه ذوب و سختی بالاتر د) قابلیت تغییر شکل مناسب و پایدار خوب در برابر تغییر رنگ

29- ضخامت مناسب برای قالب و صفحه زیر کار چقدر باید باشد؟

الف) 0/5 میلیمتر ب) یک میلیمتر ج) دو میلیمتر د) سه میلیمتر

30- دستگاه پخت ولکانایزر حرارت مورد نیاز خود را از چه طریقی دریافت می کند؟

الف) از طریق سوخت گاز ب) از طریق جریان برق

ج) از طریق سوخت مایع د) فرقی نمی کند

31- مخلوطی همگن یا غیر همگن از دو یا چند فلز یا غیرفلز را چه می نامند؟

الف) ورشو ب) جیوه ج) برنج د) آلیاژ

32- برای جلوگیری از ایجاد شوک حرارتی شدید و ناگهانی در فلزات قیمتی در هنگام وارد

کردن آنها به کوره های ذوب قبلاً چه عملی را روی آنها انجام می دهند؟

الف) فلزات مورد نظر را با شعله مشعل پیش گرم می کنند.

ب) فلزات مورد نظر را در آب گرم می خوابانند.

ج) فلزات مورد نظر را در آب سرد می خوابانند.

د) هیچ عملی بر روی آن انجام نمی شود.

33- آلیاژ مس و روی چه نام دارد؟

الف) ورشو ب) برنج ج) الکتروم د) برنز

34- کدامیک از خواص فیزیکی فلزات محسوب نمی شود؟

الف) جرم مخصوص ب) نقطه جوش ج) نقطه ذوب د) میل ترکیبی فلزات دیگر

35- درجه حرارت کوره های ذوب اتوماتیک بیشتر است یا کوره های الکتریکی دستی؟

الف) کوره های ذوب اتوماتیک ب) هر دو دارای درجه حرارت برابرند

ج) کوره های الکتریکی دستی د) هیچکدام

36- علت به وجود آمدن عیب تاجی شدن ورق نورد شده چیست؟

الف) فاصله کم غلطک ها از یکدیگر

ب) فرسوده شدن قسمت های کناری غلطک های نورد

ج) فرسوده شدن قسمت وسط غلطک های نورد د) خرابی یاتاقان های دستگاه نورد

37- برای نرمی بیشتر فلزات قیمتی بعد از تابکاری چه عملی توصیه می شود؟

الف) نورد کاری ب) انداختن فلز در الکل صنعتی ج) چکش کاری د) ذوغابکاری

38- حدیده مفتول کشی چیست؟

الف) ابزاری برای ساخت پیچک مليله

ب) ابزاری برای ساخت مفتول های گرد و نیم گرد و لوله

ج) ابزاری برای ساخت صفحه شمش د) ابزاری برای ساخت دولا تاب مليله

39- چرا برای حدیده کشی مفتول هایی از جنس طلا و نقره خالص هیچگونه ماده روان کننده ای لازم نیست؟

الف) چون این فلزات جرم حجمی کمی دارند

ب) چون این فلزات خلوص خود را از دست خواهند داد.

ج) چون این فلزات گرانبها هستند. د) چون این فلزات خیلی نرم هستند.

40- معمولاً جهت حدیده کشی از کدام نوع موم استفاده می شود؟

الف) موم منتان ب) موم کارنوبا ج) موم عسل د) موم مصنوعی

41- در لحیم کار نرم درجه حرارت لازم برای لحیم قطعه کار چقدر باید باشد؟

الف) 450 درجه سانتیگراد ب) 650 درجه سانتیگراد

ج) 900 درجه سانتیگراد د) 250 درجه سانتیگراد

42- کاربرد موم در مليله سازی نقره چیست؟

الف) کاهش چسبندگی اجزای مليله به صفحه زیر کار

ب) چسباندن اجزای مليله بر صفحه زیر کار و حدیده کشی مفتول نقره

ج) کاهش نقطه ذوب لحیم

د) براق کردن اجزای مليله

43- پایان مرحله سوختن موم چگونه تشخیص داده می شود؟

الف) موم سوخته و شعله محو می شود و کار از سیاهی به رنگ اصلی باز می گردد.

ب) رنگ شعله تغییر می کند.

ج) موم بطور کامل سوخته و سطح کار سیاه می شود.

د) موم به طور کامل سوخته

44- پهنای مناسب دولاتاب برای کار مليله چقدر باید باشد؟

الف) نصب پهنای دیواره داخلی مليله ب) $1/5$ برابر پهنای دیواره داخلی کال مليله

ج) برابر پهنای دیواره خارجی کار مليله د) دو برابر پهنای دیواره خارجی کار مليله

45- گونیا کردن به چه منظوری صورت می گیرد؟

الف) تنظیم هفت و هشت های روی دیواره اصلی ب) زاویه دار مدلهای مختلف مليله

ج) تنظیم فواصل ریز نقش ها از دیواره د) تقسیم سطح کار مليله

46- کدامیک از مدلهای مليله است؟

الف) پر طاووس ب) تک بافت ج) پیچک د) نیمگرد

47- کاربرد ابزار دندانچه چیست؟

الف) ساخت ریز نقش ها ب) ساخت هفت و هشت های داخل قالب یا دیواره کار مليله

ج) ساخت دیواره زیگزاگ د) ساخت مدل های پیچک

48- وزن سکه تمام بهار آزادی چقدر است؟

الف) $8/133$ گرم ب) $4/066$ گرم ج) $2/032$ گرم د) $31/100$ گرم

49- در چه صورت لحیم ذوب شده روی قطعه جاری نمی شود و به علت گوله شدن عمل

لحیم کاری به صورت ناقص صورت می گیرد؟

الف) از کمک ذوب استفاده شود ب) نقطه ذوب فلز بالا باشد

ج) زمانیکه قطعه کار به اندازه کافی حرارت نبیند د) نقطه ذوب لحیم بالا باشد

50- در لحیم کاری نرم درجه حرارت کار بایستی چقدر باشد ؟

الف) 380 درجه سانتیگراد ب) 450 درجه سانتیگراد

ج) 400 درجه سانتیگراد د) 560 درجه سانتیگراد

51- آیا استفاده از لباس کار در کارگاه های طلا و جواهرسازی الزامی است ؟

الف) الزامی نیست زیرا به لباسهایشان آسیب وارد نمی شود

ب) الزامی است زیرا باید لباس کاریشان از لباسهای دیگر متمایز باشد

ج) الزامی است زیرا ممکن است در هنگام کار در کارگاه به لباسهای شخصیشان آسیب وارد شود

د) الزامی نیست میتوانند با هر لباسی مشغول به کار شوند

52- برای اینکه وجود ترک خوردگی و شکستگی نامرئی در بوته های ذوب فلزات قیمتی

در حین عملیات کارگاهی موجب بروز خطرات غیرمنتظره نشود بایستی چکار کرد؟

الف) بوته ها را قبل از در کوره گذاشتن در آب سرد نهاد

ب) باید دور بوته ها را با چسب های حرارتی بپوشانیم

ج) باید دور بوته ها را گل کاری کرد تا از بروز ترک جلوگیری شود

د) باید هربار قبل از استفاده آنها را کنترل و بازدید کرد

53- آیا میتوان از هر فردی که وارد به کار ذوب کاری نیست درخواست برداشت بوته از

داخل کوره را کرد؟

الف) بله می توان درخواست کرد ب) بله باید در کنارش باشیم

ج) خیر زیرا ممکن است برایش خطر افزین باشد د) خیر ممکن است بوته را که حاوی
موادی است بریزد

54- جنس کف کارگاه های ذوب و شمش ریزی فلزات قیمتی از چه ماده ای است و باید باشد ؟

الف) از جنس مواد نسوز ب) از جنس پلاستیک ج) کاغذهای فشرده د) چوب های ضخیم

55- چرا باید از به کار بردن دستمالهای چرب و دست چرب هنگام باز و بسته نمودن شیر
گاز و هوا خودداری کرد ؟

الف) باعث می شود قسمت هایی که نشتی دارند با چربی گرفته شود و ما متوجه آن نشتی
نشویم

ب) زیرا احتمال انفجار گاز و هوا خیلی جدی است

ج) باعث می شود که چربی باقیمانده روی هوا گاز رسوب کند و بر روی آن پوسیدگی ایجاد
شود

د) باعث میشود که هوا گاز زودتر خراب شود

-1	الف	-16	ج	-31	د	-46	د
-2	د	-17	ج	-32	الف	-47	ب
-3	الف	-18	الف	-33	ج	-48	الف
-4	الف	-19	ج	-34	د	-49	ج
-5	ج	-20	ب	-35	الف	-50	ب
-6	د	-21	الف	-36	ج	-51	ج
-7	ب	-22	ج	-37	ب	-52	د
-8	الف	-23	د	-38	ب	-53	ج
-9	ج	-24	د	-39	د	-54	الف
-10	الف	-25	ب	-40	ج	-55	ب
-11	د	-26	الف	-41	الف	-56	
-12	ج	-27	ج	-42	ب	-57	
-13	ج	-28	د	-43	الف	-58	
-14	د	-29	ب	-44	ج	-59	

	-15	ب	-30	ب	-45	ج	-60	
--	-----	---	-----	---	-----	---	-----	--

آموزشگاه طلا سازی الست : کرمان : حوض نخعی کوچه 6 پلاک 7

فیلم های آموزشی در اینستاگرام ALLASTGOLD4 می باشد

www.allastgold.ir